



Caspian Louleh
Tabarestan
Industrial Manufacturing Co.

Caspian Louleh Tabarestan co.

سیستم لوله کشی پوش فیت



کاسپین لوله

طبرستان

شرکت تولیدی صنعتی

TEL:

+98-11-44430680

FAX:

+98-11-44430690

JOUYBAR. MAZANDARAN. IRAN

EMAIL:

CASPIAN.LOULEH@GMAIL.COM

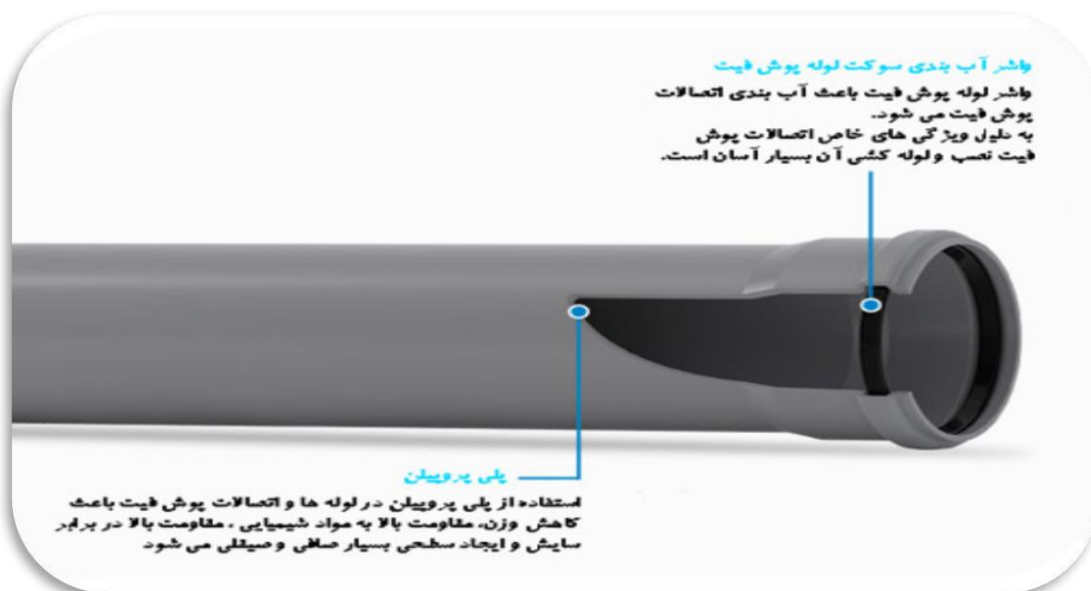
شرکت کاسپین لوله طبرستان در سال ۱۳۸۵ با هدف فعالیت های بازرگانی تأسیس گردید و به منظور تولید انواع لوله پلی اتیلن ، لوله پوش فیت ، نوار تیپ ، لوله **pe-xb** ، اتصالات پلی اتیلن و انواع مختلف لوله های تک جداره و لوله های کاروگیت دوجداره و کلیه اتصالات آنها را بالاترین کیفیت ممکن و طبق آخرین استانداردهای معتبر جهانی طراحی ، تولید و به بازار ارائه می کند. مدیریت این شرکت با ارج نهادن به کیفیت برتر و تجهیز خطوط تولید و ارتقا تجهیزات آزمایشگاه به تکنولوژی روز دنیا توانسته در سال ۱۳۹۵ موفق به اخذ گواهینامه آزمایشگاه همکار (اکرودیته) از اداره استاندارد ایران نماید. کلیه محصولات این شرکت ۱۰ سال بیمه می باشد و کیفیت اجرایی پروژه های گازرسانی و آبرسانی را به صورت کاملاً تضمین شده ایجاد نماید.





در سیستم پوش فیت Pushfit هر یک از اتصالات و لوله ها از یک سو دارای سوکتی می باشند که در آن یک حلقه آب بندی جای دارد و می توان انتهای بدون سوکت آن را به راحتی و با اندکی فشار به درون سوکت لوله و یا اتصال بعدی وارد نمود. با توجه به ماهیت وصل شدن قطعات به یکدیگر این سیستم پوش فیت (Push Fit) نامیده شده. امروزه می توان گفت در اکثر زمینه و پروژه ساختمانی در تمام دنیا از سیستم پوش فیت-PUSHFIT استفاده می کنند. تا حدودی می توان به این نکته اشاره کرد که بین لوله پلی اتیلن و لوله پوش فیت رقابت بسیار بالایی در بحث لوله کشی فاضلاب ساختمانی وجود دارد که هر کدام جداگانه ویژگی های فراوانی را دارد. جنس ساخته شده ی پوش فیت-PUSHFIT مواد پلی پروپیلن است. استحکام، مقاومت و هزینه بالایی نسبت به لوله های پلی

اتیلن دارند.





یکی از پر مصرف و کاربردی ترین سیستم لوله کشی در صنعت و ساختمان (آپارتمان)، پوش فیت (Pushfit) می باشد.

بدیهی است که پوش فیت یا (PUSHFIT) نامناسب و نامرغوب باعث به وجود آوردن صدمه و خسارت های بالایی نیز می باشد از جمله: نشت آب، شکستگی، خرابی های فراوان و...

به همین خاطر نوع انتخاب اتصال های پوش فیت (PUSHFIT) بسیار مهم و کاربردی نیز می باشد.

لوله پوش فیت - PUSHFIT از متصل شدن دو سر به حالت قیفی استفاده می شود. به این شکل که یک طرف لوله در قسمتی دیگر از لوله چفت شده و آب بندی آن توسط مصرف اورینگ های درون آن می باشد. به همین سبب جهت اتصال آن نیازی به چسب و یا حرارت نمی باشد.

- کاهش صدا در سطح ۱۷-۶ دسی بل در شرایط استاندارد
- عمر مفید طولانی به دلیل مقاوم بودن لوله ، اتصالات و حلقه های آب بندی در برابر ضربه، تنش های مکانیکی و حرارتی و مواد شیمیایی
- سرعت و سهولت بسیار زیاد در امر نصب و اجرا

- عدم نیاز به چسب ، جوش دادن و نظائر آن و کاسته شدن از هزینه های اجرایی
- آب بندی پایدار و قابل اعتماد حتی در شرایط نشست ساختمان
- قابلیت انطباق و متصل نمودن اجزاء سیستم به لوله و اتصالات آلیاژی
- امکان اجرای سریع و ساده سیستم و نت به صورت کامل و افزودن هرچه بیشتر به عمر مفید سیستم
- بهره گیری از پیشرفته ترین تکنولوژی روز جهان
- طراحی و ساخت ابزار و تجهیزات مناسب برای آسان و مطمئن نمودن فرایند نصب و اجرا

مواد اولیه



سیستم پوش فیت به دلیل استفاده از نوعی خاص از پلی پروپیلن در برابر حرارت های بالا مقاوم بوده (HT) و منطبق با خواسته های استاندارد DIN 4102-B1 در شرایط آتش سوزی هم ایمن و خود اطفاء (Flame Retardant) می باشند.

پلی پروپیلن مورد استفاده در تولید سیستم پوش فیت هرگز دستخوش پوسیدگی نشده و از پایداری بسیار زیادی در برابر مواد شیمیایی موجود در فاصلاب ها برخوردار است به نحوی که pH های ۱۲-۲ را به راحتی تحمل نموده و با الزامات استانداردهای DIN 16934, DIN 6929 مطابقت دارد.

مقاوت در برابر مواد شیمیایی ، آب بندی کامل و پایدار، عمر مفید و طولانی از خصوصیات بارز حلقه های آب بندی به کار رفته در لوله ها و اتصالات سیستم پوش فیت ساخت معتبرترین تولید کنندگان کشور آلمان و در مطابقت کامل با استاندارد DIN 4060 می باشند.



کاسیین لوله

شرکت تولیدی صنعتی
طبرستان

حمل و نقل ، جابجایی و انبارش

حمل و نقل، جابه جایی و انبارش لوله و اتصالات پوش فیت هم مانند فرایندهای ساخت، نصب و اجرای آن تابع

اصول و قواعد شناخته شده ای است. برای دوری جستن از هرگونه اشکالات بعدی و دست یابی به نصب سریع و

آسان به توصیه ها و دستورالعمل های استاندارد EN 1451-6 کاملاً توجه فرمایید.

بارگیری:

- لوله و اتصالات به نحوی بارگیری شوند که در هنگام حمل و نقل هیچ صدمه ای به آن ها وارد نشود.
- لوله ها به صورت مرتب چیده شوند و از تماس آن ها با اجسام تیز و برنده جلوگیری شود.
- از خم کردن لوله ها اجتناب شود.

تخلیه

- بی مبالاتی در تخلیه لوله ها و اتصالات به هیچ عنوان مجاز نیست.
- از پرت کردن لوله ها و اتصالات خودداری شود.
- از جابجا کردن لوله ها به هنگامی که یک سر آن ها روی زمین قرار دارد پرهیز شود.

انبارش

- وجود یک انبار مناسب در مجاورت کارگاه سودمند خواهد بود.
- کف انبار صاف، پاکیزه و فاقد هرگونه اجسام بالقوه زیان آور باشد.
- انبار کردن لوله ها و اتصالات در معرض نور خورشید قابل قبول نیست.



نصب اجزاء متشکله ی سیستم پوش فیت بیش از حد ساده و سریع است. لوله ها به آسانی و با اندکی فشار به داخل سوکت ها رانده شده و آب بندی آن ها توسط حلقه ی آب بندی ویژه ای به طور کامل تحقق می یابد.

برش لوله

سطح مقطع لوله پس از برش باید کاملاً بر محور طولی لوله عمود بوده و هیچ گونه پلیسه و زائده ی اضافی در آن مشاهده نشود. برای به دست آوردن چنین برشی فقط می توان از لوله بر کمک گرفت. هرچند که امکان دارد با روش های منسوخ استفاده از اره دارای دندانه ی ریز و به کمک یک ناودانی شیاردار و یا پیچیدن کاغذ به دور لوله (برای یافتن خط صحیح برش) کار را به طریقی انجام داد ولی بهترین و اصولی ترین شیوه که با سرعت، دقت، سهولت و اطمینان خاطر بیشتری همراه است استفاده از لوله بر می باشد.

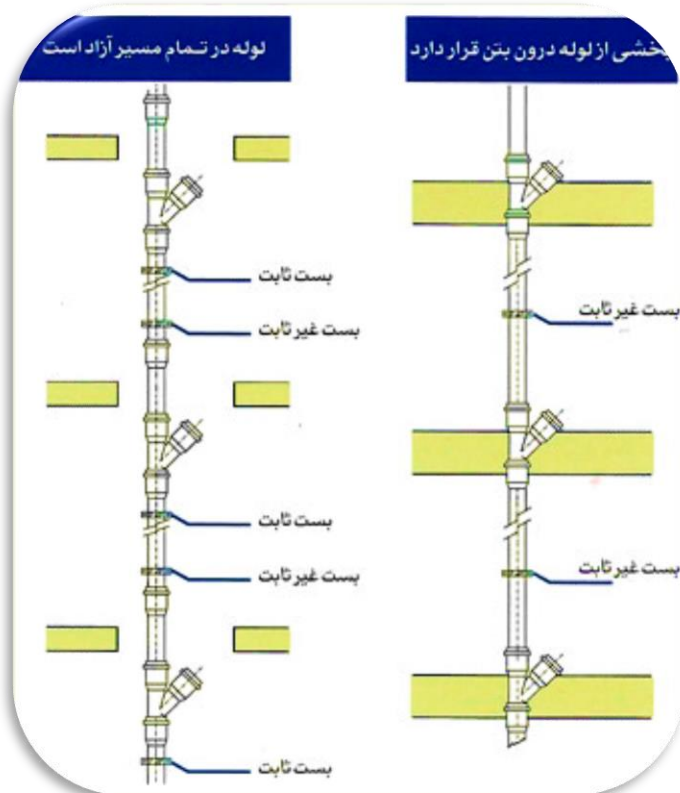


کونیک کردن

قسمت فاقد سوکت در تمامی لوله و اتصالات پوش فیت حالت اریب دارد. این ویژگی سبب می شود که کار متصل نمودن اجزا به یکدیگر با راحتی بیشتری توام بوده و در عین حال از آسیب دیدن احتمالی حلقه ی آب بندی و یا خارج شدن آن از محل سوکت جلوگیری شود. بدین ترتیب توصیه میشود که پس از برش، لبه ی قسمت بریده شده حتماً با استفاده از لوله پخ کن اریب شود. استفاده از سوهان برای انجام این کار توصیه نمی شود. زاویه ی قسمت اریب شده براساس استانداردهای موجود می تواند ۱۵-۴۵ درجه باشد.

در نصب لوله های قائم معمولاً از دو نوع بست یعنی بست ثابت و بست غیر ثابت استفاده می شود.

لوله های قائم ممکن است در دو وضعیت قرار گیرند:



❖ بخشی از لوله ی قائم که به انشعاب و سوکت مرتبط است در تمام طبقات درون مصالح ساختمانی (بتون) قرار گیرد.

❖ حالتی که در آن تمامی طول لوله ی قائم کاملاً آزاد است.

در حالت اول که محل وصل انشعاب با لوله ی قائم درون بتون قرار گرفته طبعاً نیازی به بست ثابت وجود ندارد ولی برای آن که بتواند به آزادی در جهت عمودی حرکت نموده و در عین حال از محور خود خارج نشود ضمن محاسبه ی تغییرات طول و در نظر گرفتن آن باید از بست های غیر ثابت استفاده شود. چنانچه ارتفاع سقف بیش از ۳ متر نباشد اختصاص دادن یک بست غیر ثابت و نصب آن در وسط لوله کافی می باشد.



کاسیین لوله
شرکت تولیدی صنعتی طبرستان

در حالت دوم استفاده از بست های ثابت و غیر ثابت هر دو ضروری است. لذا با در نظر داشتن تغییرات طولی، قسمت سوکت دار را باید با استفاده از بست کاملاً ثابت نمود و برای فاصله بین دو بست ثابت مانند حالت قبل از یک بست غیر ثابت استفاده کرد.

نصب دریچه های بازدید

دریچه های بازدید باید به خوبی و کاملاً در دسترس قرار داشته باشند به نحوی که استفاده از ابزارهای مخصوص پاک کردن و رفع گرفتگی مجاری به سهولت میسر شود. این دریچه ها از دیوار مقابل خود نباید کم تر از ۴۵ سانتی متر فاصله داشته باشند. دریچه بازدید باید کاملاً آب بند بوده و خروج هوا و پساب حتی به میزان اندک از آن ناممکن باشد.

نصب دریچه های بازدید در نقاط زیر در هر سیستمی الزامی است:

✓ در بلندترین نقطه هر لوله جانبی فاضلاب

✓ در هر کجا که لوله های جانبی با زاویه ای بزرگ تر از ۴۵ درجه تغییر جهت داشته باشند

✓ در پایین ترین قسمت لوله قائم فاضلاب، قبل از زانوی پایین لوله

✓ در هر نقطه از لوله قائم فاضلاب که برای تست آب بندی دسترسی به آن لازم باشد

✓ روی لوله اصلی خروجی با فاصله حداکثر ۳۰ متر از یکدیگر

✓ در انتهای لوله خروجی بلافاصله بعد از خروج از ساختمان



❖ پاکیزگی را به عنوان یک اصل همواره مورد توجه قرار دهید. حلقه های آب بندی و داخل سوکت ها را به طور اصولی پاک کنید و حلقه های آب بندی را مجدداً در سوکت قرار دهید به نحوی که لبه ی آن به طرف پایین باشد.

❖ در صورت نیاز به کوتاه کردن لوله ،منحصراً از لوله بر استفاده شود.

❖ برای پخ کردن قسمت های بریده شده فقط از ابزار مخصوص (لوله پخ کن) استفاده شود.

❖ اجزاء سیستم باید به صورت اصولی و با استفاده از بست های ثابت و غیر ثابت کربی و ساپورت و با در نظر گرفتن فواصل مورد توصیه مهار شوند.

❖ برای جابجایی محور ها میتوان از تبدیل ها کمک گرفت.

❖ الگوها باید تا حد امکان به سقف نزدیک باشند.

❖ اجزاء سیفون ها کاملاً در یک محور قرار گیرند زیرا هرگونه پیچیدگی موجب از بین رفتن کارآیی آن ها خواهد شد.

❖ پس از نصب هریک از اجزاء متشکله ی سیستم برای ممانعت از افتادن و یا وارد شدن اشیاء و اجسام به درون مجاری، حتماً از درپوش استفاده شود.

❖ رعایت شیب متناسب با توصیه های فنی دارای اهمیت بسیار زیادی است.

❖ لوله کشی ها در کوتاه ترین مسیر و با حداقل پیچ خم انجام شود.

❖ خطوط از مسیرهای امن عبور داده شود.



- ❖ مسیرها طوری انتخاب شوند که حتی الامکان نیاز به کنده کاری به حداقل برسد.
- ❖ برای هریک از تجهیزات و سرویس های بهداشتی و کف شورها از سیفون های مناسب با عمق آب بند توصیه شده استفاده شود.
- ❖ سیستم حتماً به لوله های هواکش (ونت) مجهز شود.
- ❖ با توجه به زاویه ی ۸۷ نصب سه راه ها بر روی لوله ی قائم هواکش به صورت معکوس صورت گیرد.
- ❖ دریچه های بازدید به تعداد لازم و در جاهای مورد نیاز نصب شود.
- ❖ به زیبایی کار به ویژه در مسیرهای فاقد پوشش توجه شود، لوله ها حتی الامکان در مسیرهای قرار گیرند که کم تر در معرض دید باشند.
- ❖ پس از پایان کار برای کسب اطمینان سیستم تست آب بند شود.



